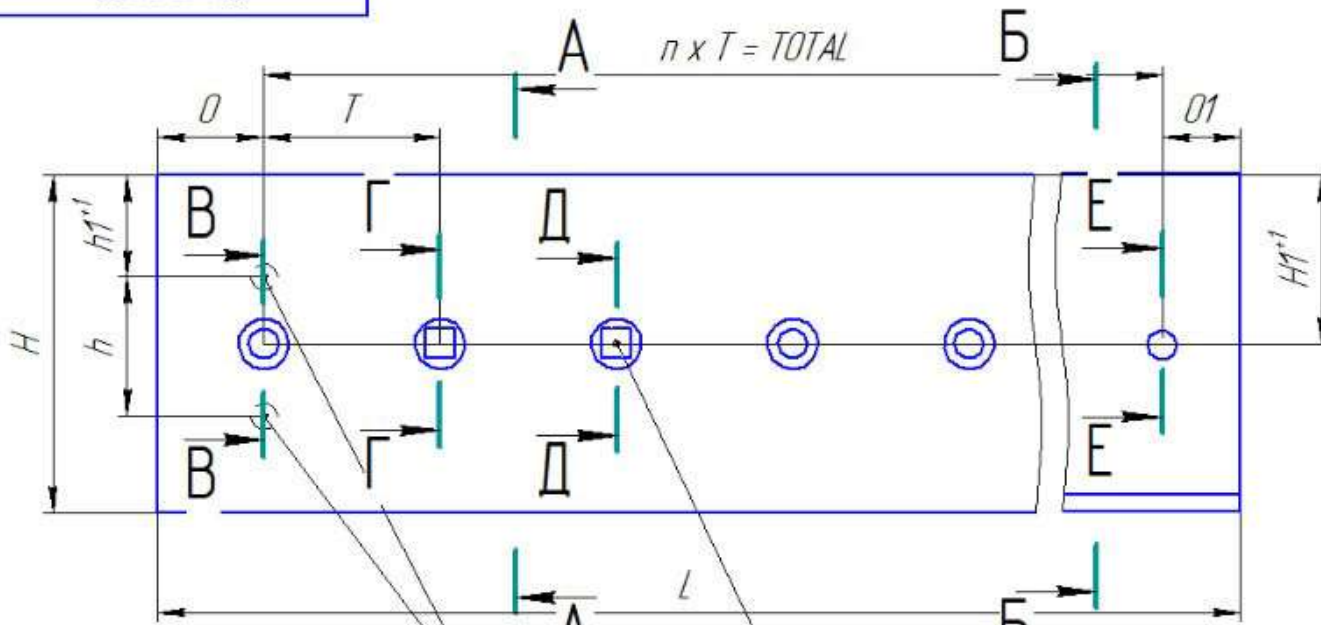


ШАБЛОН

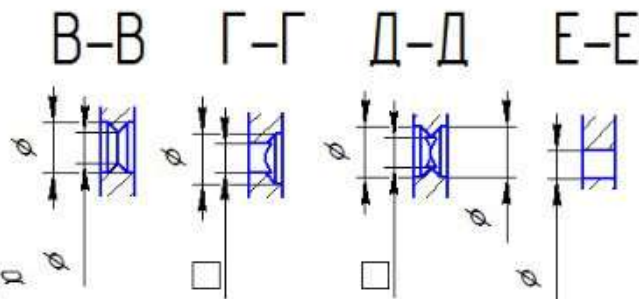
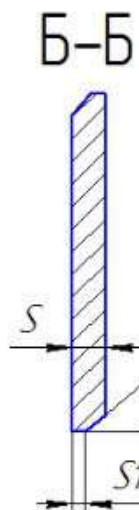
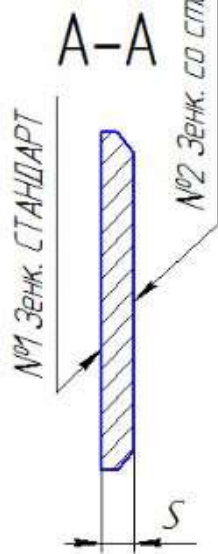


Два ряда отв. Один ряд отв.

$L = n \times T + O + O1$
 1. Отв. - отверстие
 2. Зенк. - зенковка

*1 - Отв. могут располагаться как на одностороннем токе и на двухстороннем ноже.

* - Основные фаски А-А и Б-Б при изготовлении других фасок по заказу клиента определяются с ним.



Лит.	Обозначение	Данные
L	Длина	
H	Ширина	
H1'	Один ряд отв.	
h	Два ряда отв.	
h1'	От края до первого ряда отв.	
O	От края до первого отв.	
O1	От края до последнего отв.	
T	между отв.	
-	Кол-во отв.	
n	Кол-во промежутков	
TOTAL	Итого n x T	
-*	кол-во фасок*	
A-A или Б-Б	Расположение фасок	
№1 или №2	Расположение зенковки	
В-В или E-E	Вид отв. (долт башмачн.)	
Г-Г или Д-Д	Вид отв. (болт крепления)	
S	Толщина	
S1	Оставить	
α	Угол	

Лист, номер
Станд. №
Лист и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Лист и дата
Инв. № листа

ШАБЛОН			
<h2>Деталь</h2>	Лит.	Масса	Масштаб
	Лист	Листов	1
Сталь			

Копировал _____ Формат А3